



玻纤增强 PA66 专用无卤阻燃剂 (HT-202F)

一、产品简介

玻纤增强 PA66 专用无卤阻燃剂 (HT-202F) 是以 N、P 为主要阻燃元素的膨胀型环保阻燃剂, 完全符合欧盟 RoHS 指令和 REACH 法规要求。本品用在玻纤增强 PA66 中, 可以使产品通过 UL94 V-0 级; 本产品与 PA66 的相容性极好, 能在 PA66 中均匀分散; 具有极高的性价比与优异的阻燃性能, 用其阻燃的 PA66 产品, 其力学性能与溴锑阻燃产品相比无明显差异。

二、各项性能指标

检测项目	单位	指标要求
外观	—	白色粉末
N 含量	%	≥35
P 含量	%	≥11
水分	%	≤0.5
环保要求	—	符合 RoHS 指令、REACH 法规

三、包装

复合纸塑包装, 25kg/包

四、储存及注意事项

储存于干燥、常温环境中, 严防受潮、受热

五、使用建议

建议添加量	19%~21%	23%~25%
UL 94	V-0 (3.2mm)	V-0 (1.6mm)



应用指南

一、配方

项目	HT-202F 配方 (%)	BPS: ATO 配方 (%)
PA66	46	44
GF	30	30
阻燃剂	24	26

二、性能

项目	检测标准	HT-202F 配方	BPS:ATO 配方
阻燃性能 (1.6mm)	UL94	V-0	V-0
灼热丝 (960℃)	GB/T 5619.10-2006	通过	通过
拉伸强度, MPa	GB/T 1040.5-2008	150	144
弯曲强度, MPa	GB/T 9341-2008	190	172
缺口冲击, kJ/m ²	GB/T 1043.1-2008	8.9	10
无缺口冲击, kJ/m ²	GB/T 1043.1-2008	36.3	39.5
电性能 (CTI), V	GB/T 4207-2003	325	<200

三、结论

- 1、在 PA66 (30%GF) 中添加 24% 的 HT-202F, 可达 UL 94 (1.6mm) V-0 级, 阻燃效果优异。
- 2、HT-202F 阻燃的 PA66, 综合性能优异, 某些性能甚至高于溴锑阻燃的 PA66 配方。
- 3、本产品 在 PA66 中应用完全可以替代溴锑阻燃剂。

四、注意事项

- 1、挤出和注塑温度要控制在 280℃ 以下; 螺杆组合使用弱剪切, 同时保持一定的真空度。
- 2、使用过程中不能接触强氧化性物质 (如锑类阻燃剂), 以防产品发生颜色变化。